

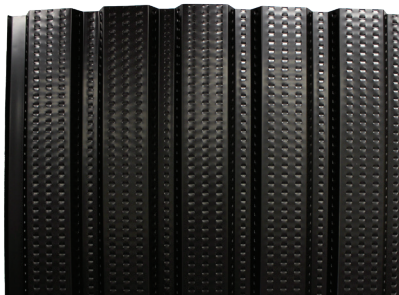
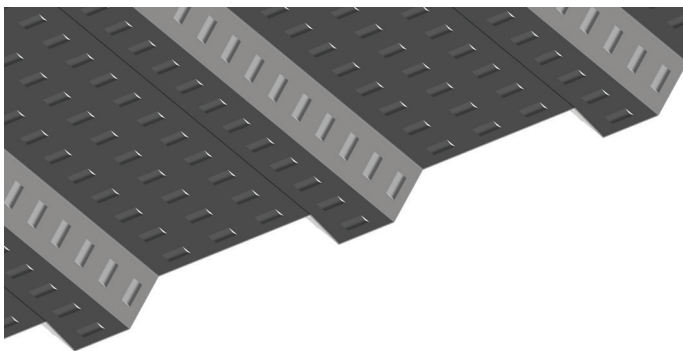


ATAS International, Inc.
Sustainable Building Envelope Technology



INSPIRE®

Calefacción y Secado Con Aire Calentado por el Sol



InSpire® BWS390 panel con micro perforaciones

INSPIRE®

SKU: BWS390, BWS392

MATERIAL

.032 aluminio

PANEL SPECS

Cobertura: $39\frac{3}{8}$ "

Largo Mínimo: 6'-0"

Largo Máximo: 40'-0"

Profundidad: $1\frac{1}{4}$ "

TEXTURA

Suave con microperforaciones con puntas de precisión

ACABADO

70% PVDF, Seleccione Azul (InSpire HP)

COLORS

Para ver nuestras opciones de colores eficientes para energía solar y sus tasas de absorción, entre a www.inspirewall.com

ACCESSORIES

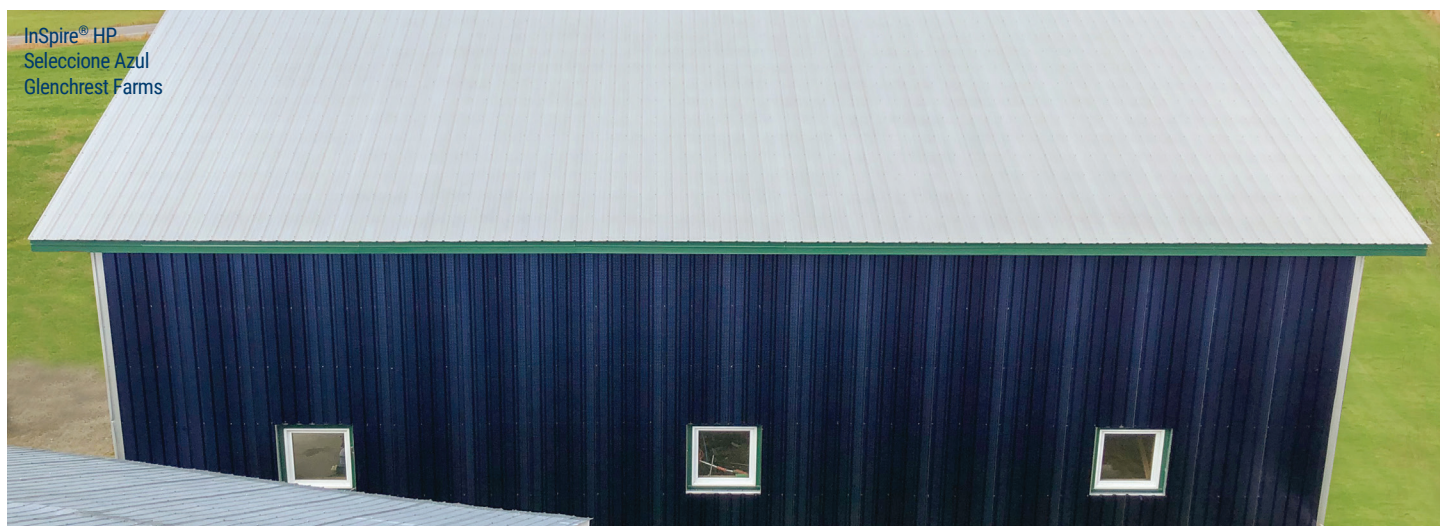
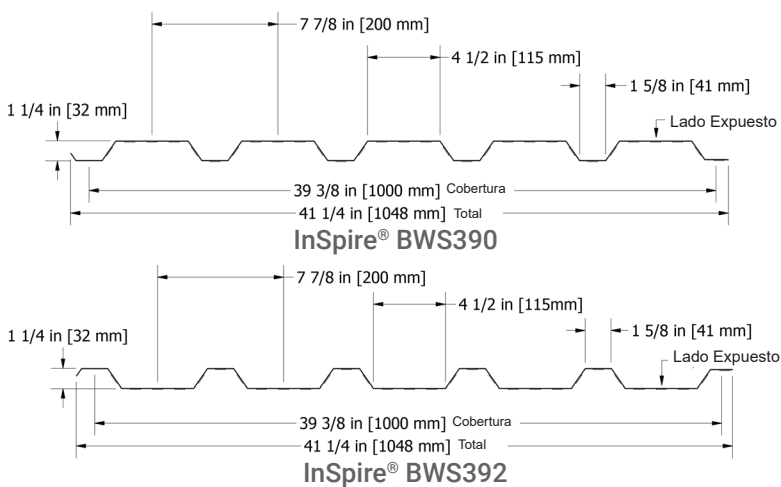
Una completa línea de acabados y remates, disponibles en los mismos colores, calibres y acabados de los paneles o según especificaciones.

TORNILLOS

Expuestos (estándar)

Ocultos (bajo solicitud)

*Sujeto a cantidades mínimas y con plazos de entrega más largos. Entre en contacto para saber más sobre la disponibilidad del material y de la cobertura de los paneles.



FEATURES:

SOSTENIBILIDAD

- Calienta aire fresco
- Baja los costos de calefacción de \$15 a \$55 por metro cuadrado de panel por año
- Utiliza energía solar gratuita
- Convierte hasta un 80% de la energía solar
- Recaptura la pérdida de calor de las paredes del edificio
- Benéfico en el Verano
- Contribuye para potenciales créditos LEED®
- Incentivos tributarios favorables
- ATAS es la única fabricante de paneles colectores de energía solar perforados en EEUU.

CARACTERÍSTICAS

- .032 aluminum
- Variedad de colores
- Acabado de 70% PVDF, Selecciones Azul
- Contribuye a la salud y bienestar del edificio porque mejora la calidad del aire al interior del mismo

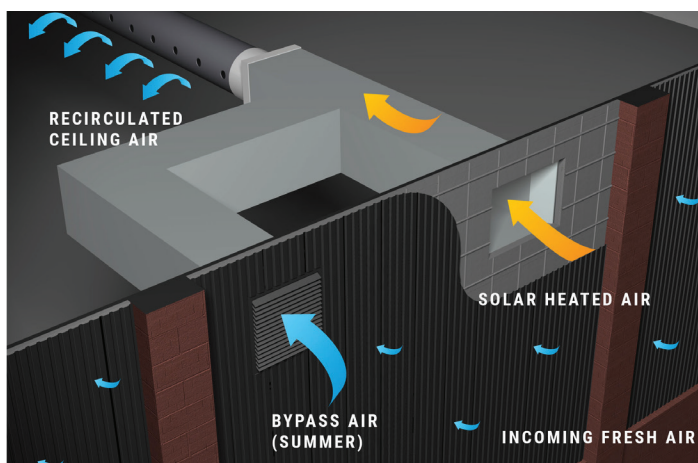
ENSAYOS Y CERTIFICACIONES

- SRCC OG-100
 - Corporación de Certificación y Clasificación Solar
 - Certificación, análisis y ensayos de desempeño térmico de los colectores solares
- La más alta ganancia de calor
 - Ensayo de entidad independiente verificó la más elevada ganancia de calor in la industria
- El Factor de desempeño más alto según los análisis de desempeño y modelos de energía de RETScreen® (se usa 1,08)

¡Ahora ofrecemos InSpire HP en un nuevo acabado, Select Blue! ¿Qué es una superficie selectiva? Es un recubrimiento óptico que se aplica a la superficie de un elemento de un dispositivo de energía solar para reducir las pérdidas por radiación térmica. Utilice InSpire HP para mejorar la capacidad de absorción y la eficiencia de una base ya sólida del colector solar. Obtenga más información en www.inspirewall.com.

CÓMO FUNCIONA

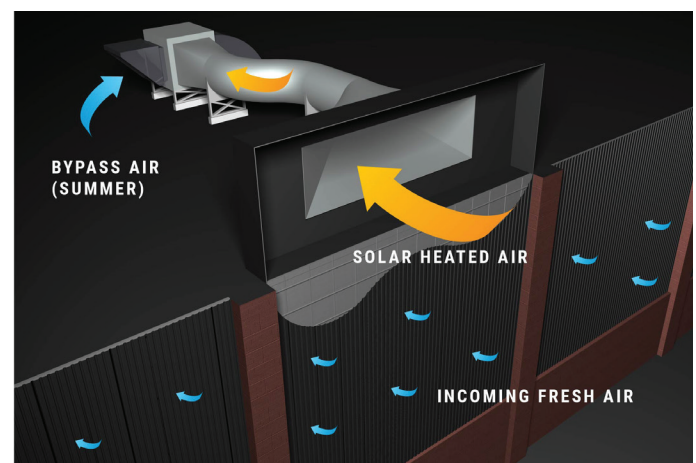
SISTEMA INDEPENDIENTE



- EL colector está conectado a un ventilador independiente con compuertas moduladoras motorizadas para mantener una temperatura de suministro y un flujo de aire constantes.
- A menudo se encuentra en naves industriales y comerciales.

Un ventilador de admisión crea una caída de presión dentro de la cámara impelente, arrastrando el aire caliente a través del panel perforado y dentro del ventilador. A partir de ahí, el aire cálido viaja a través de un calzetín o conducto perforado, distribuyendo el aire por todo el edificio.

SISTEMA DE PRECALENTAMIENTO DE AIRE EXTERIOR

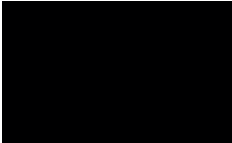
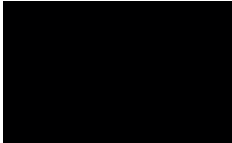
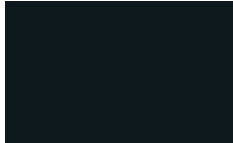


- El colector está ubicado aguas arriba de la unidad de tratamiento de aire para precalentar directamente el aire exterior entrante
- A menudo se encuentra en escuelas y edificios industriales.
- Perfecto para cabinas de pintura en aerosol, secadores, sistemas de aire exterior 100%, salas limpias, etc.

Si un edificio requiere aire de renovación exterior y está ubicado en un clima un proceso en el que se necesita calefacción, este sistema ayuda a reducir una parte de la energía que normalmente se destinaría a calentar el aire de renovación exterior. Este sistema no reemplaza la fuente de calor primaria, pero actúa como un suplemento, reduciendo la carga de trabajo del sistema de calefacción normal.

CARTA DE COLORES

Colores de Eficiencia Solar | Absorción Solar

				
Negro (.95)	Seleccione Azul (.94) [†]	Negro Mate* (.91)	Bronce Clasico (.88)	Bronce Oscuro Anodizado (.85)
				
Marrón Oscuro y/o Café Oscuro* (.76)	Roja Madera (.76)	Verde "Hartford" (.75)	Pátina Antigua (.74)	Café Chocolate y/o Marrón Chocolate (.74)
				
Gris Trueno* (.74)	Azul Real (.73)	Morado (.72)	Verde Bosque (.72)	Gris Carbón (.71)
				
Gris Rocos y/o Gris Roca (.71)	Verde Azulado (.70)	Verde Cicuta (.70)	Azul Pizarra (.69)	Bronce Mediano (.67)
				
Azul Siam(.66)	Gris Ancia* (.61)	Gris Pizarra (.60)	Rojo Brillante (.59)	Rojo Misión (.59)

*Denota colores en un acabado mate | Los colores mostrados aquí son apenas representativos y pueden tener variaciones de los colores reales. Antes de tomar decisiones finales, por favor solicite muestras de colores. Todas la informaciones pueden cambiar sin aviso previo.

[†]Denota que la tasa de absorvidad es .94 ± .2



ATAS International, Inc.
Allentown, PA | Mesa, AZ | University Park, IL
www.inspirewall.com | www.atas.com | 800.468.1441

InSpire® es una marca registrada de ATAS International Inc. con patente pendiente. Los funcionarios de ATAS International, Inc. están capacitados para ayudarles en el diseño o proveer dibujos técnicos para su proyecto. La selección final de los materiales e instalación es responsabilidad del propietario, arquitecto y/o agente del propietario. ATAS International, Inc. no se hace responsable por la selección o instalación de esos materiales. Debido a nivel estrés en los materiales metálicos o superficies en que los materiales son instalados, los paneles instalados pueden presentar "olas" perceptibles en sus áreas planas. Por lo general, la frecuencia y amplitud de las olas dependen del ancho del panel. Esa condición está fuera del control de ATAS y consecuentemente ese "oil canning" ("ola") en el producto no es razón para rechazo del material (Referencia ASTM E 1514, ASTM E 1637 y Boletín Técnico 1060 de la Asociación de Construcción con Metales para mayores detalles). ATAS se reserva el derecho a modificar, eliminar y/o cambiar sus productos sin previo aviso. ATAS no se hace responsable por errores en los dibujos e informes escritos. Por favor entre en contacto para disponibilidad. Los colores son los más cercanos a los colores reales que la tecnología actual de impresión permite. Enviamos chips con los colores reales si nos los solicitan. Eso es obligatorio para todos los colores primo. Si usted tiene preferencia o requerimientos de colores y/o acabados distintos a los mostrados aquí, por favor entre en contacto con ATAS. La disponibilidad de colores cambia de acuerdo a los materiales, calibres y perfiles. ATAS no se hace responsable por los colores seleccionados a partir de la presente carta de colores. Contacta a ATAS para más informaciones. © 2021 ATAS International, Inc. LRD0721 LAT111

